Поз.	Найменування і технічна характеристика	Тип, марка, позначення документа, опитувального листа	Код виробу	Завод виробник	Од. вимірю-вання	Кіл-ть	Маса 1од., кг.	Примітка
			Обладнання					
1	Одноступеневий насос 2-х стороннього входу (лівого обертання). Q = 7300 м3/год., H= 88 м. Потужність на валу – P2=1943 кВт. ККД насосу в робочій точці – 89,9%, згідно з ISO 9906 Class 1U. Корпус насоса виготовлений з сфероїдального чавуну EN-GJS-400-18, корпус робочого колеса - нержавіючої сталі 1.4474. Ущільнення валу насоса – механічне. Корпус підшипників виготовлений з чавуну марки EN-CJL-250. Підшипники – кульові. Макс. роб. тиск – 13,2 бара. Вх. фланець DN800. Вих. фланець: DN700. Насосний агрегат складається з насоса, муфти з захистом, опорної рами й двигуна 2240 кВт / 50 Гц / 6000 В, виробництва Siemens. Підшипникові вузли насосного агрегату комплектуються датчиками вібрації та температури. В комплект поставки входять зворотні фланці EN1092 з прокладками та кріпленням.	ASP700-860A.16.S		ANDRITZ Hydro	шт	1	15947	Лівого обертання. Маса насоса рівна 4900 кг; маса двигуна - 8250 кг; маса рами - 2797 кг Комплектність поставки див. арк.4
2	Одноступеневий насос 2-х стороннього входу (правого обертання). Q = 7300 м3/год.,, H= 88 м. Потужність на валу – P2=1943 кВт. ККД насосу в робочій точці – 89,9%, згідно з ISO 9906 Class 1U. Корпус насоса виготовлений з сфероїдального чавуну EN-GJS-400-18, корпус робочого колеса - нержавіючої сталі 1.4474. Ущільнення валу насоса – механічне. Корпус підшипників виготовлений з чавуну марки EN-CJL-250. Підшипники – кульові. Макс. роб. тиск – 13,2 бара. Вх. фланець DN800. Вих. фланець: DN700. Насосний агрегат складається з насоса, муфти з захистом, опорної рами й двигуна 2240 кВт / 50 Гц / 6000 В, виробництва Siemens. Підшипникові вузли насосного агрегату комплектуються датчиками вібрації та температури. В комплект поставки входять зворотні фланці EN1092 з прокладками та кріпленням.	ASP700-860A.16.S		ANDRITZ Hydro	шт	1	15947	Правого обертання. Маса насоса рівна 4900 кг; маса двигуна - 8250 кг; маса рами - 2797 кг Комплектність поставки див. арк.4

Погоджено

Зам. інв. №

Підп. і дата

Інв. № оріг.

© ТОВ "М ТЕХНОЛОГІЯ" Україна, 2024 р.

Ізм.	Кіл.уч.	Арк.	№док.	Підпис	Дата			
						B4.P51.F4.2.02.EБ2.02.ПК2.15.ОТО.А.ТХ.С		
						Нове будівництво комплексу згущення відходів збагачення на промисловій території цеху технологічної води та шламового господарства ПРАТ "ПІВНГЗК" з місцем розташування: Дніпропетровська обл. м. Кривий Ріг (кадастровий номер земельної ділянки 1211000000:07:001:0036)		
Нач. відділу		Пантюхова			11.2024	Пусковий комплекс 2 (ПК2). Насосна станція зворотнього водопостачання (НСЗВ).	Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. фахівець		Капустяк			11.2024		Р	1	1
Перевірив		Капустяк			11.2024	Специфікація обладнання, виробів та матеріалів	М ТЕХНОЛОГІЯ м. ХАРКІВ		
Розробив		Цвєтова			11.2024				
Н. контроль		Терепенчук			11.2024				

Формат А3А